

M120

Адсорбционный осушитель воздуха



Описание устройства

Осушитель воздуха M120 предназначен для эффективного осушения воздуха. Компактная конструкция корпуса состоит из двух половин, соединенных четырьмя болтами. Внутри размещаются вентиляторы, приводимые от одного мотора, ротор с прямым приводом от двигателя и нагреватель воздуха реактивации. Камеры распределения воздуха содержат изолированные секции, обеспечивающие точный баланс между потоками осушаемого и реактивационного воздуха. Прочный корпус осушителя выполнен из коррозионностойкого литого алюминия. Электрическая система управления соответствует стандартам EN 60204 (IEC204). Электрические компоненты размещаются в переднем отсеке.

Осушители серии M120 соответствуют гармонизированным европейским стандартам и требованиям к CE-маркировке.

Роторная технология Munters

Адсорбционный ротор осушителя выполнен из гофрированного композитного материала, обладающего способностью эффективно притягивать и удерживать водяной пар из осушаемого воздуха. Все осушители фирмы Munters используют уникальную роторную технологию. Воздушные потоки, параметры воздуха, соотношение сегментов ротора и скорость его вращения оптимизированы под определенные задачи и области применения оборудования. Высокая энергоэффективность осушителя достигается благодаря использованию инновационной системы управления.

Особенностью роторной технологии в осушителе M120 является использование эффективной камеры распределения воздуха, которая разделяет ротор на секторы и обеспечивает баланс между потоками рабочего и реактивационного воздуха.

M120

Характеристики

- Высокая производительность при температуре до -20°C
- Усиленная конструкция
- Ударо- и вибростойкий
- Низковольтный разъем для внешнего гигростата
- Компактная конструкция — минимальная монтажная площадь

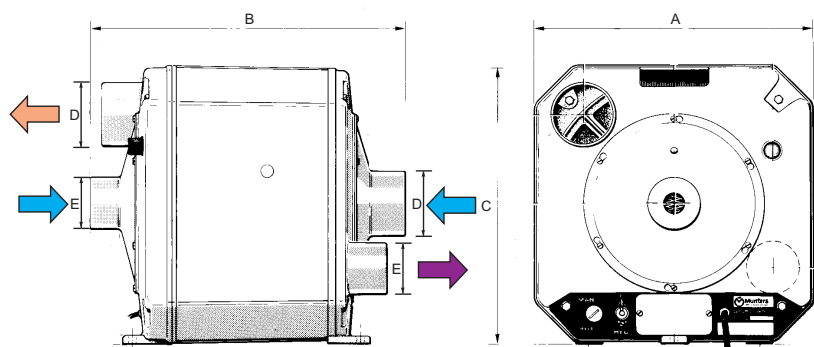


Эксперт по вопросам влажности

Модель M120

На рисунках приведены приблизительные габариты.

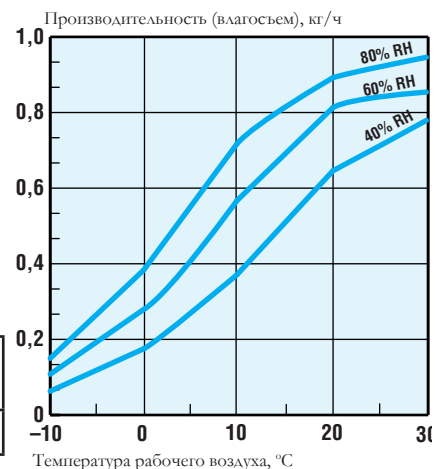
Точные габаритные чертежи в формате AutoCAD находятся в программе по подбору оборудования Munters DryCap.



Ширина (A)	Глубина (B)	Высота (C)	Диам. (D) рабоч. возд.	Диам. (E) возд. реакт.	Вес
425 мм	481 мм	425 мм	100	80 мм	26 кг

Производительность

Приблизительный влагосъем (кг/ч) при различных температуре и относительной влажности (%) на входе.



Технические характеристики

Рабочий воздух

Расход без воздуховодов при 50Гц (м ³ /ч)	180
Расход без воздуховодов при 60Гц (м ³ /ч)	210
Номинальный расход (м ³ /ч)	120
Свободный напор 50Гц (Па)	200
Свободный напор 60Гц (Па)	360

Воздух реактивации

Номинальный расход (м ³ /ч)	35
Свободный напор (Па)	100

Потребляемая мощность, напряжение и ток (А /ф)

Потреб. мощность (кВт)	1,3
115 В 1~50Гц (А)	10,9
115 В 1~60Гц (А)	11,6
200 В 1~50Гц (А)	6,3
200 В 1~60Гц (А)	6,6
220 В 1~50Гц (А)	5,7
220 В 1~60Гц (А)	6,0
230 В 1~50Гц (А)	5,7
230 В 1~60Гц (А)	6,0
240 В 1~50Гц (А)	5,7
240 В 1~60Гц (А)	6,0

Прочие данные

Диапазон рабочих темп. (°C)	-40/+40
Макс. уровень шума (без воздуховодов), дБА	68
Класс воздушного фильтра станд.	G3
Кл. защиты по МЭК (устройство)	IP44
Кл. защиты по МЭК (эл.панель)	IP44

Опции

- Кронштейн для крепления к стене
- Напольный держатель
- Сигнал аварийного останова ротора
- Воздухоохлаждаемый конденсатор
- Улучшенный фильтр
- Электромеханический гигростат